

Curso Virtual API-510 Pressure Vessel Inspection Colombia

2020



Sistema de
Gestión
ONASAS 88001:2007
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.txv.com
ID: 910584342



CURSO VIRTUAL SOBRE LA NORMA API 510 - PRESSURE VESSEL INSPECTOR - MODO PRESENCIALIDAD VIRTUAL

Debido a las grandes necesidades de tener personal altamente capacitado con competencias demostradas, TXF Ingeniería trae desde 2006 las certificaciones del *American Petroleum Institute* y el curso de preparación al examen de certificación junto con otros temas.

El curso será dictado por un instructor con gran trayectoria y conocimiento de la norma, el Ingeniero José Nieto compartirá con los participantes sus experiencias y su conocimiento sobre el examen.

Duración: El curso se desarrollará durante 4 sesiones, de 2 horas y media cada una.

Lugar: Cualquier lugar del planeta

Horario: Desde las 5PM hasta las 7:30PM.

Dirigido a:

Ingenieros, técnicos y personal de inspección, fabricación, montaje, ensayos, diseño, aseguramiento de calidad, operación y mantenimiento de recipientes a presión de empresas de Ingeniería, Construcción y Montaje, Refinerías, Petroquímicas, Plantas químicas y otros Operadores. También es de interés para Autoridades Regulatorias, Universidades, Inspectores y Profesionales independientes.

VALOR DE LA INVERSIÓN: \$ 450.000 (U\$115)

Formas de pago: Se reciben tarjetas de crédito VISA, MASTER CARD y AMERICAN EXPRESS
Transferencia a nuestra cuenta de ahorros: Bancolombia o Davivienda
Fecha Límite de inscripción: 1 día antes del curso

TEMARIO PROPUESTO PARA EL CURSO: Toda la norma API 510

Incluye:

Memorias del curso

Certificado de asistencia

TXF no entregará la norma como material de estudio.

EXAMEN DE CERTIFICACIÓN

El valor del examen es de **U\$940** dólares, y si quiere realizar la inscripción a través de nosotros se sumará al valor, U\$200 por gastos administrativos.

La fecha límite de inscripción al examen es aproximadamente 3 meses antes del cierre. Puede ver el calendario en www.txfingenieria.co/calendario



CONTENIDO

Introducción:

- Definición de Recipientes a Presión
- Equipos no considerados Recipientes a Presión
- Alcance según Código de Construcción
- Diferencias y semejanzas entre API 510 y NB-23

Definiciones y organización:

- Definiciones y Términos de API-510
- Organización según API 510
- Otros.

Responsabilidades

- Dueño o Usuario
- Inspector Autorizado
- Organización de reparación
- Examinadores
- Ingenieros
- otros

Inspección de Recipientes a Presión

- Definición y alcance de Planes de inspección
- Trabajos previos a la inspección
- Modos de Deterioro y Fallas
- Inspección de Defectos
- Examinaciones de Partes Internas y Externas
 - Inspección en Servicio (On-Stream)
 - Inspección fuera de Servicio (Internal)
 - Inspección Externa (External)
- Evaluación de Corrosión y Espesor Mínimo

- Evaluación de Hallazgos de Inspección

Determinación de Frecuencias de Inspección

- Determinación de la Velocidad de Corrosión
- Determinación de la Máxima Presión de Trabajo Permitida
- Inspección Basada en Riesgo
- Cálculos de Velocidad de Corrosión

Pruebas de Presión:

- Pruebas Hidrostáticas
- Pruebas Neumáticas

Inspección de Dispositivos de Alivio de Presión

Reparaciones en Recipientes a Presión:

- *Consideraciones Generales*
- Autorizaciones / Aprobaciones
- Reparación de Defectos
 - Reparaciones Temporales
 - Reparaciones permanentes

Soldaduras

- Calificación de Procedimientos de soldadura
- Registro de procedimiento de soldadura
- Calificación de soldadores
- Precalentamiento o Deposición Controlada de Soldadura como métodos alternativos al PWHT en una reparación

