



Curso Virtual API-510 Pressure Vessel Inspection Colombia

12-15 de Mayo

2020

**CURSO VIRTUAL SOBRE LA NORMA API 510 - PRESSURE
VESSEL INSPECTOR - MODO PRESENCIALIDAD VIRTUAL**



Sistema de
Gestión
ORISAS ISO 9001:2007
Sistema de
Gestión
ISO 14001:2015
www.txf.com
ID 910568342



Debido a las grandes necesidades de tener personal altamente capacitado con competencias demostradas, TXF Ingeniería trae desde 2006 las certificaciones del *American Petroleum Institute* y el curso de preparación al examen de certificación junto con otros temas.

El curso será dictado por un instructor con gran trayectoria y conocimiento de la norma, el Ingeniero José Nieto compartirá con los participantes sus experiencias y su conocimiento sobre el examen.

Duración: El curso se desarrollará durante 4 sesiones, de 2 horas y media cada una.

Lugar: Cualquier lugar del planeta

Horario: Desde las 5PM hasta las 7:30PM.

Dirigido a:

Ingenieros, técnicos y personal de inspección, fabricación, montaje, ensayos, diseño, aseguramiento de calidad, operación y mantenimiento de recipientes a presión de empresas de Ingeniería, Construcción y Montaje, Refinerías, Petroquímicas, Plantas químicas y otros Operadores. También es de interés para Autoridades Regulatorias, Universidades, Inspectores y Profesionales independientes.

VALOR DE LA INVERSIÓN: \$ 450.000 (U\$110)

Formas de pago: Se reciben tarjetas de crédito VISA, MASTER CARD y AMERICAN EXPRESS

Transferencia a nuestra cuenta de ahorros: Bancolombia o Davivienda

Fecha Límite de inscripción: 11 de Mayo del 2020

TEMARIO PROPUESTO PARA EL CURSO: Toda la norma API 510

Incluye:

Memorias del curso

Certificado de asistencia

TXF no entregará la norma como material de estudio.

EXAMEN DE CERTIFICACIÓN

El examen se realizará entre septiembre 11 al 25, el valor del examen es de **U\$940**, si desea realizar el proceso de inscripción con nosotros se realizará un cobro de **U\$200** de gastos administrativos.

La fecha límite de inscripción al examen es Julio 5 de 2020.

CONTENIDO

Introducción:



- Definición de Recipientes a Presión
- Equipos no considerados Recipientes a Presión
- Alcance según Código de Construcción
- Diferencias y semejanzas entre API 510 y NB-23

Definiciones y organización:

- Definiciones y Términos de API-510
- Organización según API 510
- Otros.

Responsabilidades

- Dueño o Usuario
- Inspector Autorizado
- Organización de reparación
- Examinadores
- Ingenieros
- otros

Inspección de Recipientes a Presión:

- Definición y alcance de Planes de inspección
- Trabajos previos a la inspección
- Modos de Deterioro y Fallas
- Inspección de Defectos
- Examinaciones de Partes Internas y Externas
 - Inspección en Servicio (On-Stream)
 - Inspección fuera de Servicio (Internal)
 - Inspección Externa (External)
- Evaluación de Corrosión y Espesor Mínimo

- Evaluación de Hallazgos de Inspección

Determinación de Frecuencias de Inspección

- Determinación de la Velocidad de Corrosión
- Determinación de la Máxima Presión de Trabajo Permitida
- Inspección Basada en Riesgo
- Cálculos de Velocidad de Corrosión

Pruebas de Presión:

- Pruebas Hidrostáticas
- Pruebas Neumáticas

Inspección de Dispositivos de Alivio de Presión

Reparaciones en Recipientes a Presión:

- Consideraciones Generales
- Autorizaciones / Aprobaciones
- Reparación de Defectos
 - Reparaciones Temporales
 - Reparaciones permanentes

Soldaduras

- Calificación de Procedimientos de soldadura
- Registro de procedimiento de soldadura
- Calificación de soldadores
- Precalentamiento o Deposición Controlada de Soldadura como métodos alternativos al PWHT en una reparación

